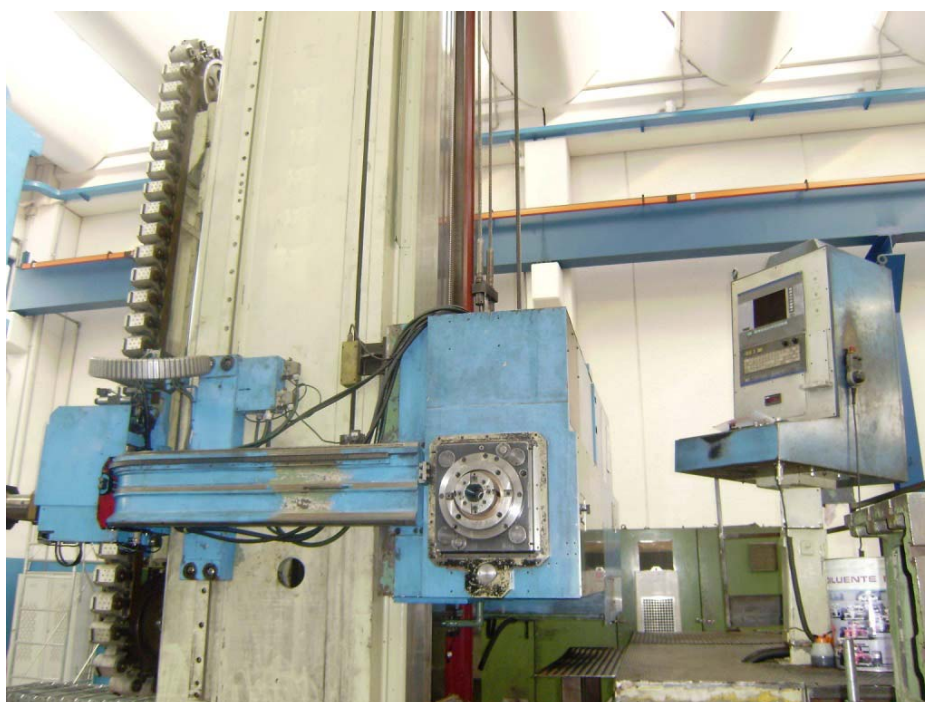


## MACCHINA USATA VISIBILE IN FUNZIONE

**FRESALESATRICE  
ANNO DI COSTRUZIONE ORIGINARIO 1985  
RETROFITTATO CNC ECS 2400 ANNO 2006**

<b>Mandrini</b>		
Diametro mandrino di alesatura	<i>mm</i>	150
Dimensioni RAM	<i>mm</i>	360x400
Cono interno	<i>tipo</i>	ISO 50
<b>Corse assi</b>		
Trasversale (X)	<i>mm</i>	8000
Verticale (Y)	<i>mm</i>	3200
Assiale mandrino (Z)	<i>mm</i>	700
Assiale canotto (V)	<i>mm</i>	800
Corsa assiale complessiva (V + Z)	<i>mm</i>	1500
<b>Velocità mandrino</b>		
Numero gamme	<i>no.</i>	2
Gamma velocità	<i>g/min</i>	6-1600
Numero giri caratteristico	<i>g/min</i>	135
<b>Avanzamenti</b>		
Gamma avanzamenti di lavoro (X-Y-Z-V)	<i>mm/min</i>	0,1-6000
Avanzamenti rapidi (X-Y)	<i>mm/min</i>	10.000
Avanzamenti rapidi (Z-V)	<i>mm/min</i>	10.000
Spinta massima (X-Y)	<i>kgm</i>	4500
Spinta massima (V-Z)	<i>kgm</i>	5000
<b>Potenze</b>		
Motore mandrino	<i>kW</i>	65
Motore avanzamento trasversale (X)	<i>kW</i>	9
Motore avanzamento verticale (Y)	<i>kW</i>	9
Motore avanzamento assiale (Z-V)	<i>kW</i>	3,8
Totale potenza installata	<i>kW</i>	105
<b>CNC ECS 2400</b>		
Peso approssimativo	<i>kg</i>	70.000
<b>COLORE</b>		
		Verde RAL 6011

<b>CAMBIO AUTOMATICO UTENSILI MOD. C.U. 150 O/V</b>		
Magazzino utensili		
Numero utensili	<i>No.</i>	60
Diametro massimo con stazioni adiacenti libere	<i>mm</i>	280
Diametro massimo con stazioni adiacenti occupate	<i>mm</i>	140
Lunghezza massima	<i>mm</i>	465
Peso massimo ammesso	<i>kg</i>	30
Cono utensili	<i>Tipo</i>	ISO 50/69871-A
<b>TAVOLA ROTOTRASLANTE TG 3</b>		
Dimensioni		
Piano tavola	<i>mm</i>	1800 x 2000
Corsa longitudinale	<i>mm</i>	1000
Altezza tavola	<i>mm</i>	900
Portata	<i>Tons</i>	25
<b>TESTA ACCESSORIA</b> orizzontale e verticale indexata da CNC		
<b>PICK UP DEPOSITO-PRELIEVO</b> teste accessorie – 2 posti		
<b>PIANI PORTAPEZZI CON CAVE A "T" 4 X 4000 X 1520</b>		
<b>LAVORI DI MANUTENZIONE ESEGUITI :</b>		
Lavaggio della macchina		
Fornitura nuove aperture telescopiche tavola TG3 (opzione)		
Fornitura nuove coperture telescopiche asse X (opzione)		
Revisione cambio gamme di velocità		
Raschiatura testa per ripristino geometria montante-bareno		
Sostituzione di tutte le pompe		
Revisione dei bloccaggi degli assi		
Registrazione dei lardoni conici		
Sostituzione delle elettrovalvole		
Revisione delle centraline idrostatiche		
Revisione di tutti gli impianti idrostatici		
Sostituzione delle funi di bilanciamento testa		
Ripristino refrigerante interno testa con sostituzione giunto rotante		
Rimontaggio della macchina presso la nostra sede		
Prove di buon funzionamento		
Smontaggio in gruppi e preparazione per la spedizione		



COLGAR S.p.A. – Via Marconi 63 – 20010 SAN PIETRO ALL’OLMO (MI) – ITALY  
Tel. ++39 02 93615.1 – Fax ++39 02 93615.278 – e-mail:[sales@colgar.it](mailto:sales@colgar.it) ; [info@colgar.it](mailto:info@colgar.it) – [www.colgar.it](http://www.colgar.it)



COLGAR S.p.A. – Via Marconi 63 – 20010 SAN PIETRO ALL’OLMO (MI) – ITALY  
Tel. ++39 02 93615.1 – Fax ++39 02 93615.278 – e-mail:[sales@colgar.it](mailto:sales@colgar.it) ; [info@colgar.it](mailto:info@colgar.it) – [www.colgar.it](http://www.colgar.it)